FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

TECH ULTRA WHITE AC-III EXTRA ADITIVADA

Descrição:

TECH ULTRA WHITE é uma argamassa colante cimentícia de cor branca, classificada como AC-III, em conformidade com a norma brasileira NBR 14.081, especialmente desenvolvida para o assentamento de revestimentos cerâmicos e porcelanatos de grandes formatos de tonalidades claras. Sua formulação proporciona elevada aderência, resistência mecânica, flexibilidade e estabilidade, atendendo a aplicações que exigem maior capacidade de deformação, durabilidade e desempenho superior em pisos e paredes.

Indicações de uso:

- ✓ Indicado para áreas internas e externas;
- ✓ Aplicável em placas cerâmicas e porcelanatos sem restrição de formato, desde que atendidas as condições e preparo adequado do substrato;
- ✓ Aplicação em fachadas de até 6 metros de altura, revestidas com placas cerâmicas de até 60 × 120 cm, seguindo as boas práticas de ancoragem;
- ✓ Uso em piscinas frias e aquecidas, para assentamento de revestimentos cerâmicos de até 120 × 120 cm;
- ✓ Revestimento de áreas externas sujeitas ao calor, como churrasqueiras, saunas, lareiras, estufas e sistemas de piso aquecido;
- ✓ Aplicação em lajes e sacadas, além de pisos de edifícios residenciais e comerciais, incluindo áreas com alto tráfego de pedestres;
- ✓ Compatível com bases cimentícias convencionais e estáveis, como reboco (emboço), contrapiso, Drywall, placas cimentícias para construção em steel frame;
- ✓ Permite aplicação por sobreposição (piso sobre piso), com dimensões de até 160 × 160 cm;
- ✓ Adequado para uso com pedras naturais em áreas internas e externas como: Granito, Mármore, Ardósia, Quartzito, Pedra São Tomé, travertino, Basalto, Pedra Ferro, Canjiquinha e Limestone.

Não indicada para:

- ✓ Ambientes com exposição a temperaturas constantes abaixo de 0 °C ou acima de 70 °C;
- ✓ Alvenarias constituídas por blocos cerâmicos, blocos de concreto, blocos sílico-calcários e concreto celular;
- ✓ Substratos não cimentícios ou especiais, como: madeira, parquet, vinil, metal, compósitos reforçados com fibras (ex.: fibra de vidro), aglomerados, além de superfícies com acabamento em tintas, resinas, gesso e placa cimentícia, ou qualquer material ou substância que impeça ou reduza a aderência do sistema;
- ✓ Bases com patologias ou contaminações superficiais, incluindo: fissuras estruturais, som cavo, superfície excessivamente lisa ou polida, presença de poeira, resíduos, incrustações, ceras, graxas, óleos, gordura, agentes desmoldantes ou quaisquer contaminantes que comprometam a aderência e o desempenho da aplicação.

Composição química:

Cimento Portland, agregados minerais classificados e aditivos químicos especiais.

Ferramentas necessárias:

- ✓ Desempenadeira dentada;
- ✓ Colher de pedreiro ou misturador mecânico de hélice de baixa rotação;

- ✓ Martelo de borracha ou máquina vibratória para assentamento de pisos;
- ✓ Masseira;
- ✓ Medidor de água;
- ✓ Espaçadores ou niveladores para rejuntamento conforme especificado pelo fabricante do piso ou revestimento;
- ✓ EPI'S.

Dica de segurança:

Apesar de não oferecer graves riscos de contaminação, ao manusear a argamassa utilizar equipamentos de proteção individual, como luvas, óculos de segurança, máscara e botas de segurança. Em contato como os olhos, lave com água limpa e abundante e procure um médico. Caso ingerido, procurar um médico imediatamente.
Para medidas de higiene e segurança do trabalho, restrições quanto à exposição ao fogo, toxicidade, indicações de limpeza e de disposição de resíduos, devem ser seguidas as informações contidas na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.

Preparo da base:

O assentamento do revestimento só deve ser feito depois de 14 dias de cura da base, conforme indicam as Normas: NBR 7200, NBR 13753, NBR 13754 e NBR 13755;
A superfície da base não deve apresentar deformações e precisa estar firme, seca, curada e limpa, conforme NBR: 13749;
Limpe a superfície removendo resíduos de pó, óleos, tintas, bolor ou outros materiais que possam prejudicar a aderência da argamassa;
Impermeabilize bases que tenham problemas de umidade;
Umedeça a base em dias quentes e em contato direto com o sol, vento ou quando a base for muito absorvente;
A temperatura do ambiente de trabalho pode afetar as condições do produto, consulte a embalagem;
Proteja peças de alumínio, metais não tratados ou qualquer outro material de superfície sensível, pois podem manchar em contato com a argamassa;

Preparação da sobreposição:

É importante que sejam executadas as juntas de assentamento e movimentação conforme a NBR 8214 sempre que a área for igual ou maior que 20 m2, ou uma das dimensões for maior que 4 m lineares;
Respeitar a junta de assentamento especificado na caixa do piso;
As juntas de dilatação do revestimento devem acompanhar as juntas de dilatação do substrato. Não preencher as juntas de dilatação com argamassa;
O revestimento antigo deve estar integro seco, isento de poeira, incrustações, resíduos de cera, borracha, óleos, graxa, que possam dificultar a aderência e ancoragem nesse tipo de superfície;
É recomendado escarificar (lixar) a superfície do piso antigo para se garantir a remoção de sujeiras e incrustações e proporcionar a ancoragem da sobre sobreposição.
A dupla colagem é obrigatória para essa aplicação;
Durante a aplicação, para assegurar a perfeita aderência do revestimento aplicado, retire periodicamente uma peça e verifique a quantidade de argamassa existente no verso do revestimento. Caso haja ausência de argamassa em partes da peça, remova a argamassa e aplique argamassa fresca novamente;

Proteja a área recém-aplicada de temperatura elevadas e do contato com água até a realização do rejuntamento.

Preparo das peças:

O revestimento utilizado na aplicação deve atender os requisitos da NBR 13818;
As peças devem estar secas, limpas, isentas de pó, engobe ou partículas que impeçam a aderência da argamassa colante no verso das peças;
As peças devem ter a mesma espessura para evitar desnível do assentamento e garantir aderência uniforme;
Seguir as informações técnicas de manuseio e instalação de pisos ou revestimentos;
Evite o contato da argamassa com a superfície das peças, pois pode causar manchas ou dificultar a limpeza.

Preparo da argamassa:

Para preparo de uma embalagem: Em um recipiente limpo e estanque (masseira), despeje aproximadamente 4,4L de água limpa (respeitando sempre o limite entre 4,2 e 4,6 litros), adicione todo o conteúdo da embalagem de argamassa e misture (de preferência com um misturador mecânico de argamassas) até a formação de uma massa pastosa, firme e sem grumos secos. Após o termino da mistura, recomenda-se o descanso de 10 a 15 minutos para maturação da argamassa e interação dos aditivos químicos.
Misture novamente antes da aplicação.
Nota: Utilize o produto em até 2 horas, não adicione mais água ou qualquer produto após a mistura.

Importante:

Determinação do tempo em aberto: devido as condições climáticas (vento, calor e umidade do ar) é necessário estabelecer o tempo em aberto antes do início da aplicação, após assentada retire uma peça e verifique no seu verso o quanto de argamassa ficou impregnada (NBR13753 – Impregnação total pela argamassa colante).
Obs.: Em condições típicas (livres de ventos e outras intempéries), o tempo em aberto é de aproximadamente 15 minutos a 23ºC de temperatura ambiente.

Instruções de uso:

1. A escolha da desempenadeira deve atender às recomendações prescritas nas NBR 13753 e 13754. Obs.: Quando os dentes da desempenadeira se desgastarem em mais de 1mm de altura, substitua-a ou refaça os dentes.

2. Utilizando o lado liso da desempenadeira, aplique uma camada de argamassa de 3 a 4 mm na base, em áreas de aproximadamente 1m², para evitar a formação superficial de uma película esbranquiça (fim do tempo em aberto) que irá prejudicar a ancoragem da argamassa no verso das peças.

3. Com o lado dentado da desempenadeira, com um ângulo de aproximadamente 60º, forme cordões contínuos e uniformes.

4. Em peças maiores que 30 x30 cm (900cm²), e em peças com deformações maiores que 1 mm, aplique uma camada de argamassa, utilize o lado dentado da desempenadeira, com um ângulo de

aproximadamente 60º, forme cordões contínuos e uniformes.

5. Em aplicações de dupla camada, recomendamos que os cordões da base e da peça cerâmica estejam em sentido paralelos e não cruzado, de modo a evitar bolsões de ar e dificultar o esmagamento dos cordões da argamassa.

6. Assente cada placa sobre os cordões frescos de argamassa, deslocando perpendicularmente as peças de um lado para o outro, e bata suavemente com um martelo de borracha ou com o auxílio de uma máquina vibratória, para uma colagem com os cordões da argamassa totalmente desfeitos e nivelado o revestimento.

7. Certifique-se de que as peças estão bem coladas, arrancando uma peça a cada 10 peças assentadas, verificando se o verso está totalmente preenchido de argamassa.

8. Aguarde no mínimo 72 horas para iniciar o rejuntamento das placas e liberação de tráfego.

Obs.: Entre parede e piso deve-se respeitar as juntas de dessolidarização mínimas de 5mm, juntas de movimentação e assentamento indicadas pelo fabricante do revestimento.
Recomenda-se que a temperatura da base no momento da aplicação esteja entre 10ºC e 30ºC.

Limpeza:

Limpe as ferramentas e os revestimentos instalados com água enquanto a argamassa ainda estiver fresca.
Com um pano ou esponja úmida, remova o excesso de argamassa colante nas juntas de assentamento, sobre a superfície da cerâmica e ferramentas.

Liberação para o tráfego:

- Tráfego leve e execução de rejuntamento: 72 horas;
- Liberação total: 14 dias.

Especificações técnicas:

A escolha da desempenadeira a ser utilizada depende do tamanho da peça a ser assentada e deve atender às recomendações prescritas nas NBR 13753 e 13754 como segue:

Área S das superfícies das placas cerâmicas cm²	Formato dos dentes da desempenadeira	Aplicação da argamassa	Rendimento
S < 400	Quadrados 6x6 mm	Na base	4,0 kg/m²
400 ≤ S ≤ 900	Quadrados 8x8 mm	Na base	4,5 kg/m²
S ≥ 900	Quadrados 8x8 mm	Na base e no verso da peça	8,0 kg/m²

Observação: O rendimento pode variar de acordo com a dimensão da peça, tipo de desempenadeira

utilizada e nivelamento do substrato.
Nestes valores não são consideradas perdas durante a aplicação do produto.

Dados técnicos:

Classificação normativa (NBR 14.081)	AC-III
Desempenho de cura normal	≥ 1,0 MPa
Desempenho de cura submersa	≥ 1,0 MPa
Desempenho de cura em estufa	≥ 1,0 MPa
Desempenho de cura de tempo em aberto	> 20 minutos ≥ 0,5 MPa

* Os valores obtidos referem-se a ensaios realizados em laboratório, utilizando os revestimentos para os quais a argamassa é indicada, e podem variar em função das condições de aplicação. Produto ensaiado conforme NBR 14081.

Fornecimento e armazenamento:

Fornecida em saco plástico de 20 kg.
Armazene em local coberto, seco e arejado, sobre estrado elevado do solo, com empilhamento máximo em paletes de 10 sacos de altura e no máximo 2 paletes sobrepostos.

Validade:

A validade é de 12 meses após a data de fabricação, impressa na embalagem, se respeitadas as condições de armazenamento.

Argatech Argamassa e Rejuntes Ltda
Avenida Aristeu Marcicano, 2617 - Distrito Industrial II, Cordeirópolis - SP, 13494-010